

スタイロスター™の製品改良のポイント

スタイロスターの表面に特殊なコーティング処理を施すことによって、耐久性ならびに作業安全性を向上することができました。

1. 耐久性の向上

遮熱層の表面に特殊なコーティング処理を施すことによって、遮熱層の耐久性を向上しております。

高温高湿条件下の耐久性(試験条件: 温度 80℃、湿度: 90%、1週間養生)



表面無処理

表面白化



特殊表面処理

(スタイロスター)

変化なし

塩水噴霧時の耐久性(試験条件: 5%塩水噴霧後、80℃、24時間養生)



表面無処理

表面腐食



特殊表面処理

(スタイロスター)

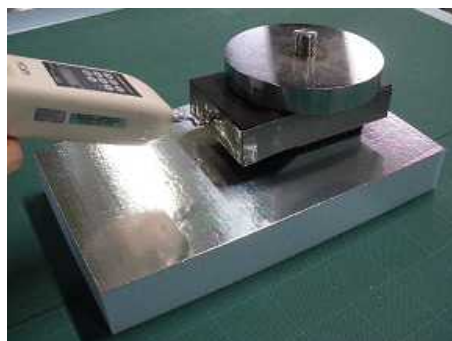
変化なし

尚、これら試験は過酷な試験条件による比較試験であり、実際の使用時の環境条件を再現したものではありません。

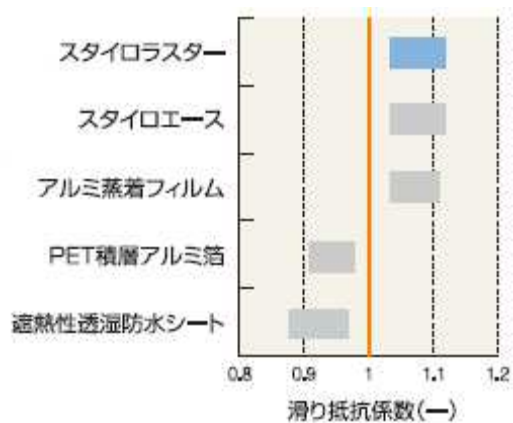
2. 作業安全性の向上

スタイロスターを勾配屋根に施工する場合の安全性を向上させるため、表面に特殊なコーティング処理を施すことによって、従来のスタイロフォームと同等の滑り防止性能を付与しました。

滑り性能試験結果(JIS A 1454 準拠)



滑り性能試験方法



滑り性能イメージ

以上